

فروشگاه ساختمان با بیش از ۵۰ سال سابقه در تولید ، واردات و فروش برندهای معتبر داخلی و خارجی و نمایندگی در بیش از ۲۰ موقعیت در تهران و دیگر استان ها آماده ارائه خدمت به صورت حضوری ، تلفنی و آنلاین می باشد .

لوله و اتصالات

پلی ران ، سوپر پایپ ، مستر پایپ ، مستر فیت ، آذین ، یزد پلیمر ، گالوانیزه ، پلیکا ، توپی ، مانیسمان ، جوشی و ...

لوازم بهداشتی ساختمانی

شیرآلات کلودی راک ، کلودی گروهه ، گروهه ، کی دبليو سی ، چینی آلات توتو و ...

انواع مصالح ساختمانی ، چسب و رنگ ، ابزار و یراق و هزاران کالای موجود دیگر

WWW.SAKHTEMAAN.COM

دارای نماد اعتماد الکترونیک



قیمت رقابتی ، عودت اجناس مازاد ، فروش بی واسطه



۰۲۱-۸۸۷۳۹۰۰۰
۰۲۱-۸۸۷۵۸۶۹۹



www.sakhtemaan.com
info@sakhtemaan.com

تهران ، خیابان شهید بهشتی(Abbas آباد) ، بعد از پل مدرس ، پلاک ۳۵۴



پلی ران اتصال



پوش فیت

سیستم فاضلاب ساختمانی

Push Fit

Polypropylene

DIN 19560 - EN 1451
Flame Retardant



پلی ران اتصال اولین تولید کننده‌ی سیستم فاضلابی پوش فیت در ایران

در چند سال آخر قرن بیستم مطالعه و تحقیقات بیکثیر کارشناسان به منظور ساخت یک سیستم جدید فاضلاب ساختمانی که قادر محدودیت‌های اجرائی و کاربردی سیستم‌های قبلی بوده و در عین حال دارای امنیات جدیدی باشد سرانجام به نتیجه رسید و یک شرکت انگلیسی موفق گردید برای اولین بار چنین سیستمی را طراحی و تولید نماید.

در این سیستم هر یک از اتصالات و لوله‌ها در یک سو دارای سوکتی می‌باشد که در آن یک حلقه‌ی آب بندی جای دارد و می‌توان انتهای بدون سوکت آن را به راحتی و با اندکی فشار به درون سوکت لوله و یا اتصال بعدی وارد نمود. با توجه به ماهیت وصل شدن قطعات به یکدیگر این سیستم پوش فیت (**Push Fit**) نامیده شد.

و اما در ایران، پلی ران اتصال که همراه با قابلیت‌های تولیدی خود بخش تحقیق و توسعه (R&D) آن به طور پیوسته تحولات و نوآوری‌های ذیربیط در سطح جهانی را زیر نظر دارد پس از مطمئن شدن از ورود موفق این پدیده جدید به بازار کشورهای مختلف برآن شد تا با سود جستن از توان فنی بالای خود، در اختیار داشتن مدرن ترین تجهیزات، مشاوره با ابداع کنندگان سیستم پوش فیت و سرانجام انتقاء به بیش از ۲۸ سال تجربه به عنوان معتبرترین تولید کننده تخصصی اتصالات پلیمری مورد استفاده در سیستم راه‌داخل منقل ساخته و ساختمانی و آب رسانی در ایران، تکنولوژی ساخت این سیستم را به دست اندکاران ساخت و ساز در کشور معرفی نماید.

Just Push and Fit



Environment Friendly

PUSH-FIT



چرا سیستم پوش فیت پلی ران ؟

این روزهادست اندرکاران و خبرگان امور ساختمانی در سراسر کشور همه از سیستم فاضلابی پوش فیت پلی ران سخن می گویند.
علت چیست؟

دلیل این مقبولیت و پذیرش عمومی بسیار روش است. اعتقاد به توانایی و تخصص پلی ران اتصال در ساخت و

ارائه ای محصولی که دارای ویژگی های اخصاری است از جمله:

- عمر مفید طولانی به دلیل مقاوم بودن لوله، اتصالات و حلقه های آب بندی در برابر ضربه، تنفس های مکانیکی و حرارتی و مواد شیمیایی
- سرعت و سهولت بسیار زیاد در امر نصب و اجرا و در نتیجه صرفه جویی در وقت و هزینه
- دارا بودن سطوح داخلی کاملاً صیقلی و نبود هیچ گونه زانه ای اضافی در مسیر جریان که منجر به برطرف شدن امکان گرفتنگی و انسداد مجاری و کاسته شدن از هزینه های نگه داری و تعییرات می شود
- عدم تمییل بارهای اضافی به ساختمان به دلیل کمی وزن و نبود نیاز به تنقیت بخش های پذیرنده بار در ساختمان
- ایمنی در شرایط آتش سوزی به دلیل دارا بودن ویژگی Flame Retardant DIN 4102-B1

- عدم نیاز به چسب، جوش دادن و نظائر آن و کاسته شدن از هزینه های اجرایی
- آب بندی پایدار و قابل اعتماد حتی در شرایط نشست ساختمان و لرزش های غیر مخرب به دلیل خصوصیات فیزیکی اجزای مشکله ای سیستم

- قابلیت انطباق و متصل قودن اجزاء سیستم به لوله و اتصالات سایر سیستم های قدیمی اعم از بیلیری و آلیاژی
- امکان اجرای سریع و ساده سیستم و نت به صورت کامل و افزودن هر چه بیشتر به عمر مفید سیستم
- بهره گیری از پیشرفت ترین تکنولوژی روز جهان و ادغام آن با فناوری های اصیل ایران

- طراحی و ساخت ابزار و تجهیزات مناسب برای آسان و مطمئن قودن فرایند نصب و اجرا
- ارائه خدمات رایگان فنی و مهندسی، مشاوره، طراحی، برآورده و نظارت

- افزون بر موارد فوق، تنوع ابعادی از نظر قطر لوله و اتصالات (۴۰ تا ۱۶۰ میلی متری) زوایا (۱۵، ۳۰، ۴۵، ۶۷، ۸۷ و ۱۵ درجه) و طول لوله ها (۳۰۰ میلی متر) وجود یک یا دو سوکت در لوله ها در

عمل، امور مربوط به طراحی و همچنین اجرا را بسیار ساده و اعطا فضای بیشتر را می سازد.

این امتیازات سبب گردید تا سیستم پوش فیت پلی ران اتصال که منطبق با استانداردهای معترف جهانی از جمله EN 19560 و DIN 19451 ساخته می شود پس از همانی کوتاه به عنوان جایگزینی مطمئن و مناسب برای همه سیستم های قبلی از سوی دست اندرکاران ساخت و ساز مورد استقبال قرار گیرد. به خوبی که در حال حاضر تعداد زیادی از پروژه های ساختمانی اعم از مسکونی، اداری، بیمارستانی و خدماتی مانند برج میلاد، برج نهران، مجتمع بزرگ خلیج فارس، هتل بزرگ آزادی (طرح بازسازی)، پروژه های آتی ساز APS شیراز و... در کشور به این سیستم مجذوب می باشند و بسیاری از اهل فن سیستم پوش فیت پلی ران اتصال را معرف اعتبرانه و کیفیت ساختمان می دانند. در کارنامه هی پوش فیت پلی ران اتصال می توان نام بسیاری از شرکت های ساختمانی و مشاورین معترف از جمله یادمان سازه، آتش ساز، سرمایه گذاری مسکن، APS، تامک، سنتک فرانسه، خانه سازی ایران، آرمه بتون، برج آوران و... را مشاهده نمود.

مواد اولیه در سیستم پوش فیت پلی ران

لوله و اتصالات سیستم پوش فیت پلی ران به دلیل استفاده از نوعی خاص از پلی بروپیلن در برابر حرارت های بالا مقاوم بوده (HT) و منطبق با خواسته های استاندارد DIN 4102-B1 در شرایط آتش سوزی هم ایمن و خود اطفاء (Flame Retardant) می باشند.

مشخصات پلی پروپیلن مورد استفاده در تولید سیستم پوش فیت پلی ران

Properties	Units SI	Typical Value	Testmethods
Specific properties			
Density:	Kg/m ³	933	ISO 1183
Melt flow index:			ISO 1133
at 230 °C and 2.16 Kg	g/10min	0.3	
at 190 °C and 5 Kg	g/10min	0.5	
Mechanical properties			
1) Charpy impact strength:			ISO 179
unnotched. at +23 °C	KJ/m ²	>60	
notched. at +23 °C	KJ/m ²	10	
notched. at +0 °C	KJ/m ²		
notched. at -20 °C	KJ/m ²		
2) Izod impact strength:			ISO 180
notched. at +23 °C	KJ/m ²	10	
notched. at +0 °C	KJ/m ²		
notched. at -20 °C	KJ/m ²		
3) Tensile test:			ISO 37
tensil stress at yield	N/mm ²	39	
tensil strength at break	N/mm ²	40	
elongation at break	%	>50	
4) Flexural test:			ASTMD 790
flexural modulus	N/mm ²	1600	
Thermal properties			
Viscat softening temperature:			
at 10 N	°C	152	ISO 306/A
at 50 N	°C	90	ISO 306B

Notes

1) Determined at injection moulded test specimen

3) Testspeed 50 mm/min. test specimen 2.0 mm thick

2) With V shape notch 0.25 mm.

4) Three point bending.

پلی پروپیلن مورد استفاده در تولید سیستم پوش فیت پلی ران هرگز دستخوش پوسیدگی نشده و از پایداری بسیار زیادی در برابر مواد شیمیایی موجود در فاضلاب ها برخوردار است به خوبی که pH ۲-۱۲ را به راحتی تحمل نموده و با الزامات استانداردهای DIN 6929 و DIN 16934 مطابقت دارد. برای آگاهی از جزئیات بیشتر به کتاب راهنمای فنی نصب و اجرای سیستم های فاضلاب ساختمانی از انتشارات پلی ران اتصال مراجعه کنید.

حلقه های آب بندی

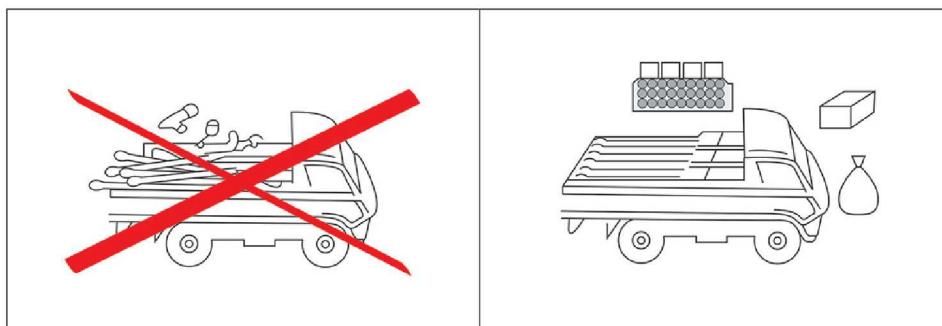
حلقه های آب بندی به کار رفته در لوله ها و اتصالات سیستم پوش فیت پلی ران اتصال ساخت معتبر ترین تولید کنندگان کشور آلمان و در مطابقت کامل با استاندارد DIN 4060 می باشند. مقاومت در برابر مواد شیمیایی، آب بندی کامل و پایدار، عمر مفید و طولانی از خصوصیات باز این حلقه هاست.

حمل نقل، جابه جایی و انتبارش لوله و اتصالات سیستم پوش فیت

حمل و نقل، جابه جایی و انتبارش لوله و اتصالات پوش فیت هم مانند فرایندهای ساخت، نصب و اجرای آن تابع اصول و قواعد شناخته شده ای است. برای دوری جستن از هرگونه اشکالات بعدی و دست یابی به نصب سریع و آسان به توصیه ها و دستور العمل های استاندارد EN 1451-6 کاملاً توجه فرمایید.

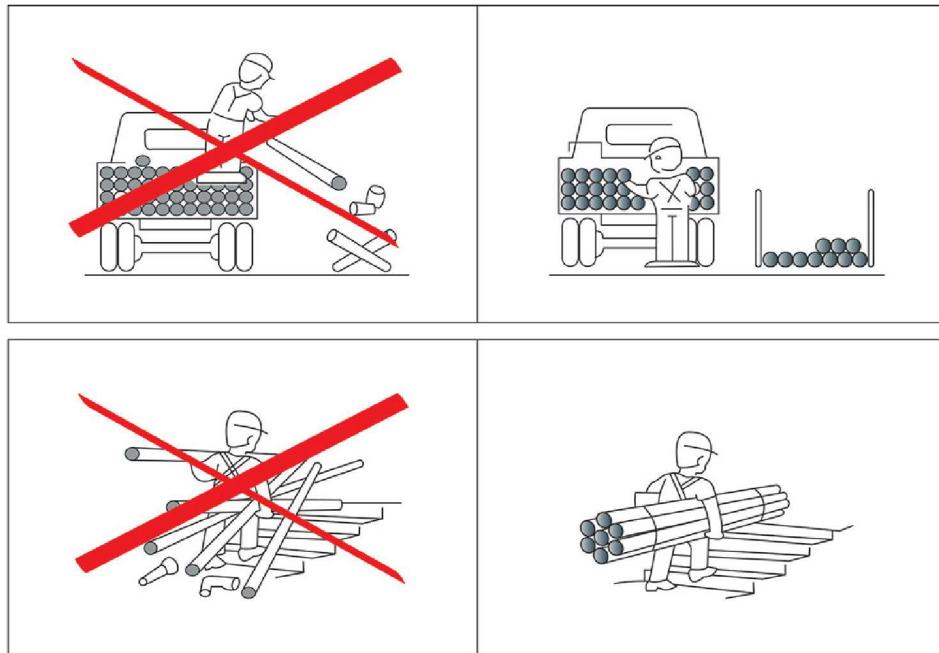
بارگیری

- لوله ها و اتصالات به خوبی بارگیری شوند که در هنگام حمل و نقل هیچ صدمه ای به آن ها وارد نشود
- لوله ها به صورت مرتب چیده شوند و از تاس آن ها با اجسام تیز و برنده جلوگیری شود
- از خم کردن لوله ها اجتناب شود



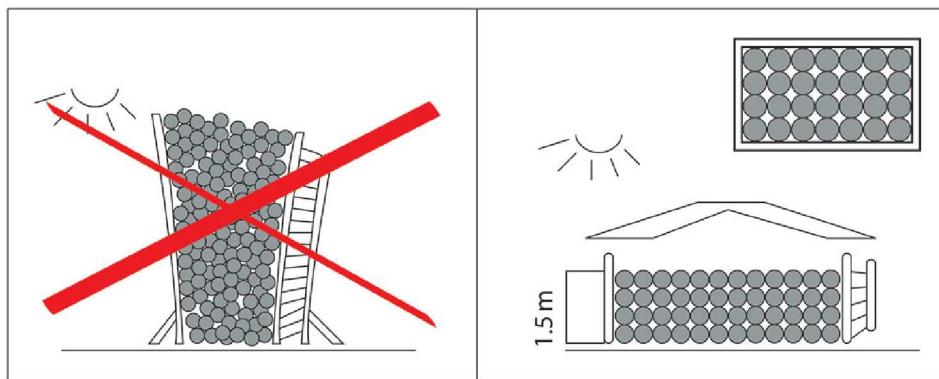
تخلیه

- بی میلاتی در تخلیه می‌لوله‌ها و اتصالات به هیچ عنوان مجاز نیست
- از پرتاب کردن لوله‌ها و اتصالات خودداری شود
- از جایه جاکردن لوله‌ها به هنگامی که یک سرآن هاروی زمین قرار دارد پرهیز شود



انبارش

- وجود یک انبار مناسب در مجاورت کارگاه سودمند خواهد بود
- کف انبار صاف، پاکیزه و فاقد هرگونه اجسام بالقوه زیان آور باشد. یک سطح صاف و مسطح امکان ایجاد خمش و آسیب دیدگی را در دراز مدت از بین می برد
- انبار کردن لوله‌ها و اتصالات در معرض نور خورشید قابل قبول نیست



آماده سازی کارگاه

- فضای انتخاب شده برای کارگاه، پاکیزه و بدون گرد و غبار و دارای شرایطی باشد که امکان وارد آمدن هر گونه آسیب به لوله ها و اتصالات در آن به حداقل کاهش یابد
- لوله ها باید به درستی جایگذاری شوند. جایه جانی همراه با بی دقتی می تواند در نصب و اجرا و نتیجه های کار اثر منفی داشته باشد
- یک میز کار با ابعاد مناسب، چند عدد سطل، مقداری پارچه قیز و مقداری مواد صابونی رقیق شده، لوله بُر، لوله پچ کن، گیره های تسممه ای و استاپير از جمله تجهیزات مورد نیاز برای عملیات نصب و اجرا می باشد

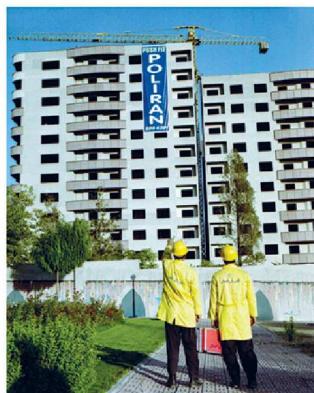
نصب سیستم پوش فیت پلی ران

نصب اجزاء متشکله هی سیستم پوش فیت پلی ران بیش از حد ساده و سریع است. لوله ها به آسانی و با ندکی فشار به داخل سوکت هارانده شده و آب بندی آن ها توسط حلقه هی آب بندی ویژه ای به طور کامل تحقق می یابد.

**POLIRAN
ETTESAL**



هتل آزادی - باز سازی



برج تهران



برج میلاد

برش لوله

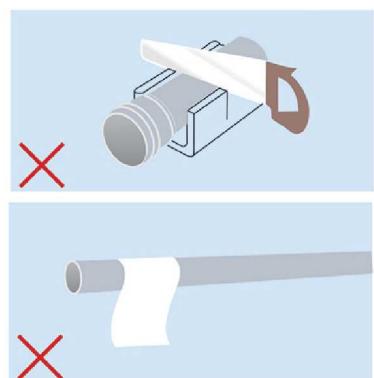
سطح مقطع لوله پس از برش باید کاملاً بر محور طولی لوله عمود بوده و هیچ گونه پلیسه و زائدی در آن مشاهده نشود. برای به دست آوردن چنین برشی فقط می‌توان از لوله برکمک گرفت. هر چند که امکان دارد با روش‌های منسوخ استفاده از اراده دارای دندانه‌ی ریزو به کمک یک ناودانی شبیاردار و یا پیچیدن کاغذ به دور لوله (برای یافتن خط صحیح برش) کار را به طریقی انجام داد ولی بهترین و اصولی ترین شیوه که با سرعت، دقیق، سهولت و اطمینان خاطر بیشتری همراه است استفاده از لوله بر می‌باشد.

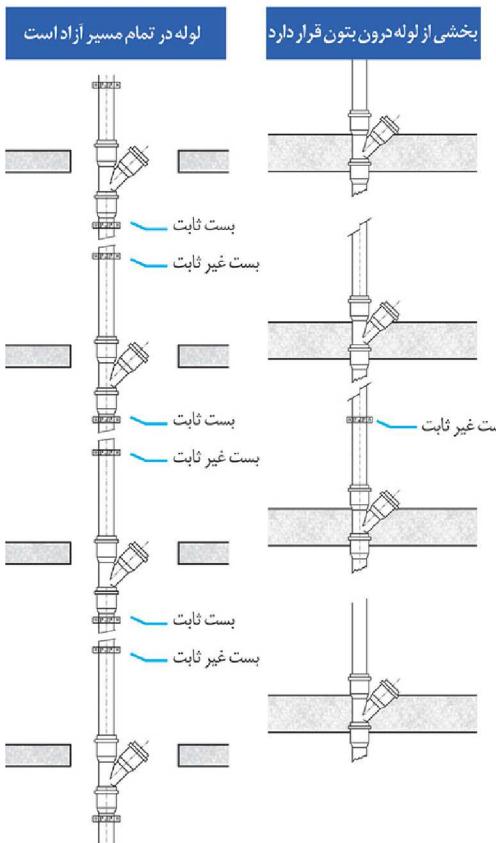


پخ کردن محل برش

قسمت فاقد سوکت در تمامی لوله‌ها و اتصالات ساخت پلی ران اتصال حالت اریب دارد. این ویژگی سبب می‌شود که کار متصصل نمودن اجزاء به یکدیگر با راحتی بیشتری توان بوده و در عین حال از آسیب دیدن احتمالی حلقه‌ی آب بندی و یا خارج شدن آن از محل سوکت جلوگیری شود. بدین ترتیب توصیه می‌شود که پس از برش، لبه‌ی قسمت بریده شده حتماً با استفاده از لوله پخ کن اریب شود. استفاده از سوکان برای انجام این کار توصیه نمی‌شود. زاویه‌ی قسمت اریب شده بر اساس استانداردهای موجود می‌تواند ۴۵-۱۵ درجه باشد.

بخش تحقیق و توسعه (R&D) پلی ران اتصال با در نظر داشتن نتایج نظر سنجی‌های مستمر در مبحث نصب و اجرا اخیراً نوعی لوله بر پایه دار را طراحی و ساخته است که می‌توان برش و پخ کردن لوله را تواناً با آن انجام داد. این ابداع، سهولت و سرعت کار را بیش از پیش افزایش داده است.





نصب لوله های قائم و استفاده از بست ها

در نصب لوله های قائم معمولاً از دو نوع بست یعنی بست ثابت و بست غیر ثابت استفاده می شود.

لوله های قائم ممکن است در دو وضعیت زیرقرار گیرند:

- بخشی از لوله ی قائم که به انشعاب و سوکت مرتبط است در تمام طبقات درون مصالح ساختمانی (بتن) قرار گیرد.
- حالتي که در آن تمامي طول لوله ی قائم کاملاً آزاد است.

در حالت اول که محل وصل انشعاب بالوله ی قائم درون بتون قرار گرفته طبعاً نیازی به بست ثابت وجود ندارد ولی برای آن که بتواند به آزادی درجهت عمودی حرکت نموده و در عین حال از محور خود خارج نشود ضمن محاسبه تغییرات طول و در نظر گرفتن آن باید از بست های غیر ثابت استفاده شود. چنانچه ارتقای سقف بیش از ۳ متر نپاشد اختصاص دادن یک بست غیر ثابت و نصب آن در وسط لوله کافی می باشد.

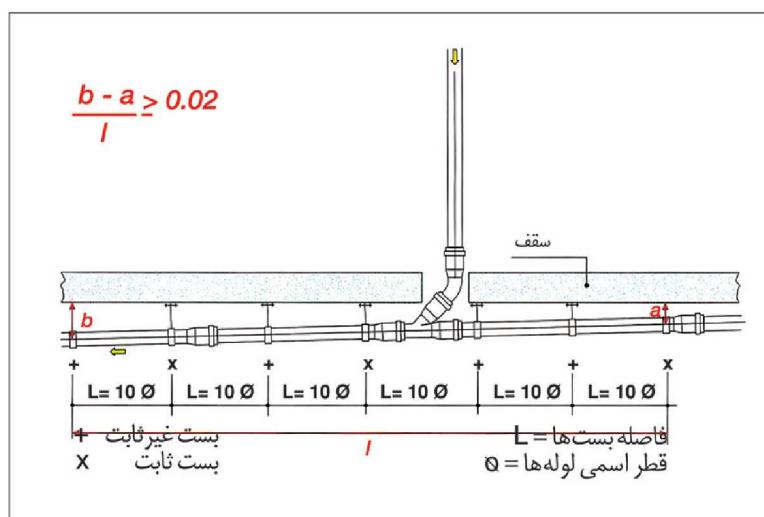
در حالت دوم استفاده از بست های ثابت و غیر ثابت هر دو ضروری است. لذا بادر نظر داشتن تغییرات طولی، قسمت سوکت دار را باید با استفاده از بست کاملاً ثابت نمود و برای فاصله های بین دو بست ثابت مانند حالت قبل از یک بست غیر ثابت استفاده کرد.

نصب لوله های افقی و خوده ی استفاده از بست ها

در سیستم پوش فیت پلی ران اتصال، وجود سوکت در لوله ها و اتصالات عملآ نیاز به موفره را که در واقع نوعی اتصال برای فراهم ساختن امکان حرکت لوله هاست از بین برده و تمامی لوله های تواند به خوبی و با حفظ حالت آب بندی خود تأثیر تغییرات طول ناشی از نوسانات دما را خنثی سازند. برای آن که لوله ها قادر باشند که در داخل سوکت ها حرکت کنند باید سوکت ها کاملاً در محل خود ثابت نگه داشته شده و لوله های واقع در بین آن ها با استفاده از بست های غیر ثابت به سطوح ساختمان وصل شوند. بست های غیر ثابت در عین حال که لوله ها را در امتداد تعیین شده نگاه می دارند مانع حرکت لوله ها در داخل سوکت هایی شوند.

به طور کلی در مورد لوله های افقی واقع در زیر سقف های ضمん رعایت شبکه کافی ضروری است که علاوه بر ثابت نگه داشتن تمامی سوکت های متصل به لوله از بست های غیر ثابت هم در فواصل آن ها استفاده شود. فاصله مناسب بین بست ها در این شرایط حدود ۱۰ برابر قطر ایسی لوله ذیبربط است. توجه شود که در محل تمامی انشعاب ها باید از بست های ثابت استفاده شود.

بست ها، سایپورت ها و کلیه وسایلی که برای نگه داشتن اجزاء سیستم در موقعیت های تعیین شده از آن ها استفاده می شود باید از استحکام و قدرت کافی برخوردار باشند. به طور کلی با توجه به شبکه، فاصله لوله ها ناسطوح ساختمانی بهتر است که در کم ترین حد ممکن باشد، زیرا که این امر به ثبات بیشتر سیستم کمک می کند.



دریچه های بازدید باید به خوبی و کامل‌آ در دسترس قرار داشته باشند به نمود استفاده از ابزارهای مخصوص پاک کردن و رفع گرفتگی مجاری به سهولت میسر شود. این دریچه ها زدیوار مقابل خود نباید کم تراز ۵۴ سانتی متر فاصله داشته باشند. دریچه بازدید باید کاملاً آب بند بوده و خروج هوا و پساب حتی به میزان اندک از آن ناممکن باشد. چنانچه به دلیل موقعیت اختلال بین زدن این دریچه ها وجود داشته باشد ضروری است که تدبیر لازم برای جلوگیری از این پدیده در نظر گرفته شود. نصب دریچه های بازدید را مانند تنادی، نانوائی، قصابی و یا هرجایی دیگری که با پخت و پزو تهیه مواد خوارکی مرتبط است منع می باشد.

نصب دریچه های بازدید در نقاط زیر در هر سیستمی الزامی است:

- در بلندترین نقطه هر لوله جانبی فاضلاب
- در هر کجا که لوله های جانبی بازاویه ای بزرگ تراز ۴۵ درجه تغییر جهت داشته باشد
- در پائین ترین قسمت لوله قائم فاضلاب، قبل از زانوی پائین لوله
- در هر نقطه از لوله قائم فاضلاب که برای تست آب بند دسترسی به آن لازم باشد
- روی لوله اصلی خروجی با فاصله حداقل ۳۰ متر از یکدیگر
- در انتهای لوله خروجی بلا فاصله بعد از خروج از ساختمان

تست سیستم

پس از تمام عملیات نصب و اجرا برای مطمئن شدن از وجود نداشتن کوچکترین نشت و یا شکال در کار، لازم است سیستم را تست آب بند نمود. هر چند که جریان در مجاری فاضلاب به صورت شفافی و بدون فشار می باشد اما به پیروی از استانداردهای ملی و جهانی و برای افزایش ضریب اطمینان باید موکد آلتست آب رو خودداری شود. تست بر اساس استانداردهای پذیرفته شده باید حداقل بالارتفاع سه متر آب و (یا معادل آن فشارها) صورت گیرد. استاندارد پلی ران اتصال در این زمینه پنج متر می باشد.

استاپ به صورت موجود و سیله‌ی دیگری است که واحد تحقیق و توسعه (R&D) پلی ران اتصال به منظور سهولت در کار نمود، طراحی و در اختیار مجریان قرارداده است.



تغییرات طولی ناشی از دمای در سیستم پوش فیت پلی ران

پلی پروپیلن هم مانند سایر مواد در اثر تغییرات دما منقبض و یا منبسط می شود. افزایش دما با افزایش طول و کاهش آن با کوتاه ترشدن طول لوله همراه است. ضریب انبساط طولی پلی پروپیلن مصروفی در ساخت پوش فیت پلی ران معادل $-4^{\circ}\text{C} \times 10^{-1}$ است. بدین معنی که هر متر از لوله و اتصالات ساخته شده از این ماده به ازاء هر درجه سانتی گراد تغییر دما به اندازه ۱۱/۰ میلی متر تغییر طول خواهد داشت. در مقایسه، ضریب انبساط طولی پلی اتیلن $-4^{\circ}\text{C} \times 10^{-1}$ یعنی حدوداً ۱/۷ برابر بیشتر از پلی پروپیلن می باشد.

رابطه کلی تغییر طول و دما به صورت زیر است:

$$\Delta L = L \cdot \lambda \cdot \Delta T$$

که در آن:

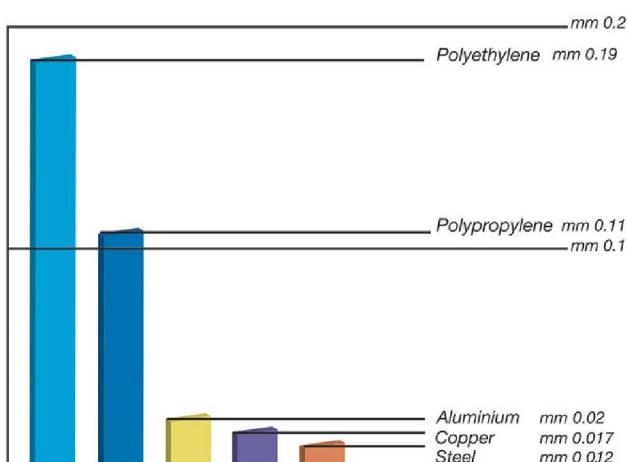
$$\Delta L = \text{تغییرات طول بر حسب میلی متر}$$

L = طول اولیه لوله بر حسب متر

$$\lambda = \text{ضریب انبساط حرارتی بر حسب میلی متر بر متر در$$

هر درجه سانتی گراد (۱۱/۰ برای PP و ۱۹/۰ برای PE)

$$\Delta T = \text{تفاوت بین حرارت اولیه و ثانویه در شرایط کاری بر حسب سانتی گراد}$$



لوله و اتصالات سیستم پوش فیت پلی ران هم مانند تمامی سیستم های دیگری که از استاندارد DIN19560 پیروی می کنند برای استفاده در داخل ساختمان طراحی و ساخته شده است از این رو با توجه به شرایط دمای درون ساختمان ها و گستردگی نبودن طبیعی تغییرات حرارتی در پسآب خروجی از سروپس ها و تجهیزات بهداشتی، تغییرات طول در اجزاء سیستم هم چندان قابل توجه خواهد بود و در نتیجه استفاده از این نوع لوله ها هم برای توالی با دمای پسآب خروجی ۱۵-۲۰ درجه سانتی گراد و هم برای ماشین ظرفشویی، یا سینک آشپرخانه که دمای پسآب آن ها ممکن است تا ۷۰ درجه سانتی گراد برسد بدون هیچ گونه محدودیتی مورد توصیه قرار گرفته است. از طرفی با توجه به وجود سوکت های متعدد، تغییرات طولی در سیستم پوش فیت پلی ران اصولاً دارای اهمیت قابل توجهی خواهد بود.

در هر حال باید توجه شود که همیشه تغییرات دما با افزایش طول همراه نیست بلکه در شرایطی کاهش طول هم ممکن است دیده شود. نصب و اجرای این سیستم گرچه بسیار آسان است، اما برای به دست آوردن سیستمی بدون مشکلات بعدی، کار باید باقت و منطبق با تکنیک های توصیه شده انجام پذیرد.

همواره در نظر داشته باشید:

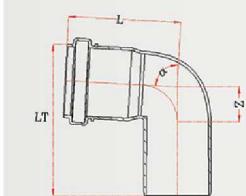
با توجه به انبساط حرارتی و برای میسر ساختن حرکت لوله ها، پس از آن که لوله تا انتهایه درون سوکت رانده شد، دور آن را بایک قلم ضد آب علامت گذاری کرده و سپس به اندازه ۱۰ میلی متر لوله را بیرون بکشید. پس از پایان کار و قبل از نتیجه از جلوه ای از وجود علامت در کنار سوکت ها مطمئن شوید.
(توصیه های فوق مربوط به حالتی است که طول لوله هی وارد به سوکت بیش از یک متر باشد.)

چند توصیه هی مهم:

- پاکیزگی را به عنوان یک اصل همواره مورد توجه قرار دهید. حلقه های آب بندی و داخل سوکت ها را به طور اصولی پاک کنید و حلقه های آب بندی را مجدداً در سوکت قرار دهید به نحوی که لبه هی آن به طرف پائین باشد.
- در صورت نیاز به کوتاه کردن لوله، منحصر آزاد لوله بر استفاده شود.
- برای پیخ کردن قسمت های بریده شده فقط از ابزار مخصوص (لوله پیخ کن) استفاده شود.
- اجزاء سیستم باید به صورت اصولی و با استفاده از بسته های ثابت و غیر ثابت، کورپی و ساپورت و با در نظر گرفتن فواصل مورد توصیه مهار شوند.
- برای جایه جایی محورها می توان از تبدیل ها کمک گرفت.
- الگوهای باید تا حد امکان به سقف نزدیک باشند.
- اجزاء سیفون ها کاملاً در یک محور قرار گیرند زیرا هر گونه پیچیدگی موجب از بین رفتن کار آیین آن ها خواهد شد.
- پس از نصب هر یک از اجزاء متشکله هی سیستم برای مانع از افتادن و یا وارد شدن اشیاء و اجسام به درون مجاری، حتماً از دریبوش استفاده شود.
- رعایت شیب مناسب با توصیه های فنی دارای اهمیت بسیار زیادی است.
- از جوش کاری در نزدیکی لوله و اتصالات که موجب صدمه دیدن آن ها خواهد شد جداً خودداری شود. این کار با رعایت احتیاط کامل و قراردادن حائل مانند صفحه و یا پارچه هی خیس انجام شود.
- لوله کشی ها در کوتاه ترین مسیر و با حداقل پیچ و خم انجام شود.
- خطوط از مسیرهای امن عبور داده شود و تغییرات احتمالی در آینده مدنظر باشد.
- مسیر های طوری انتخاب شوند که حتی الامکان نیاز به کنده کاری به حداقل برسد.
- برای هر یک از تجهیزات و سروپس های بهداشتی و کف شورها از سیفون های مناسب با عمق آب بند توصیه شده استفاده شود.
- سیستم حتماً به لوله های هوایش (ونت) مجهز شود.
- با توجه به زاویه هی ۸۷ نصب سه راه ها بپروری لوله هی قائم هوایش به صورت معکوس صورت گیرد.
- دریچه های بارزیده به تعداد لازم و در جاهای مورد نیاز نصب شود.
- به زیبایی کار به ویژه در مسیرهای فاقد پوشش توجه شود، لوله ها حتی الامکان در مسیرهایی قرار گیرند که کم تر در معرض دید باشند.
- پس از پایان کار برای کسب اطمینان سیستم تست آب بند شود.

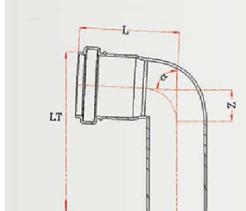
زانوکوتاه ۸۷°

قطر اسی.	کد کالا	α زاویه	Z mm.	L mm.	LT mm.
۴۰	۷۳۲-۰-۴۰-۸۷	۸۷°	۲۳	۸۰	۱۰۶
۵۰	۷۳۲-۰-۵۰-۸۷	۸۷°	۲۸	۸۴	۱۱۷
۷۵	۷۳۲-۰-۷۰-۸۷	۸۷°	۴۲	۹۴	۱۴۴
۱۱۰	۷۳۲-۰-۱۰۰-۸۷	۸۷°	۵۹	۱۲۱	۱۸۸
۱۲۵	۷۳۲-۱-۱۲۵-۸۷	۸۷°	۶۰	۱۳۴	۲۰۹



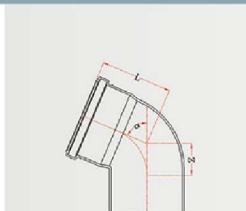
زانوبلند ۸۷°

قطر اسی.	کد کالا	α زاویه	Z mm.	L mm.	LT mm.
۵۰	۸۳۲-۰-۵۰-۸۷	۸۷°	۲۸	۸۴	۱۶۷
۷۵	۸۳۲-۰-۷۰-۸۷	۸۷°	۴۲	۹۴	۲۰۴
۱۱۰	۸۳۲-۰-۱۰۰-۸۷	۸۷°	۵۹	۱۲۱	۲۶۸
۱۲۵	۸۳۲-۱-۱۲۵-۸۷	۸۷°	۶۰	۱۳۴	۳۱۹



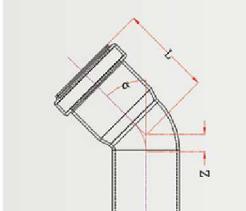
زانو ۶۷°

قطر اسی.	کد کالا	α زاویه	Z mm.	L mm.	LT mm.
۵۰	۷۳۲-۰-۵۰-۶۷	۶۷°	۲۸	۷۷	
۱۱۰	۷۳۲-۰-۱۰۰-۶۷	۶۷°	۳۹	۱۲۲	



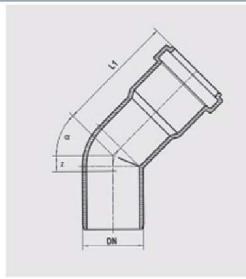
زانو ۴۵°

قطر اسی.	کد کالا	α زاویه	Z mm.	L mm.	LT mm.
۴۰	۷۳۲-۰-۴۰-۴۵	۴۵°	۹	۶۳	
۵۰	۷۳۲-۰-۵۰-۴۵	۴۵°	۱۷	۸۷	
۷۵	۷۳۲-۰-۷۰-۴۵	۴۵°	۱۸	۹۲	
۱۱۰	۷۳۲-۰-۱۰۰-۴۵	۴۵°	۲۶	۱۱۵	
۱۲۵	۷۳۲-۱-۱۲۵-۴۵	۴۵°	۲۸	۱۲۹	
۱۶۰	۷۳۲-۱-۱۶۰-۴۵	۴۵°	۳۲	۱۱۵	
۲۰۰	۷۳۲-۰-۲۰۰-۴۵	۴۵°	-	-	



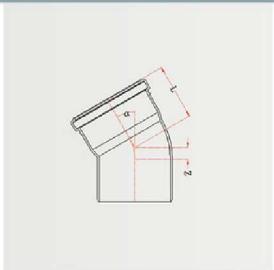
زانوسوکت بلند ۴۵°

قطر اسی.	کد کالا	α زاویه	Z mm.	L mm.	LT mm.
۱۱۰	۸۳۲-۰-۱۰۰-۴۵	۴۵°	۲۵	۱۴۲/۵	



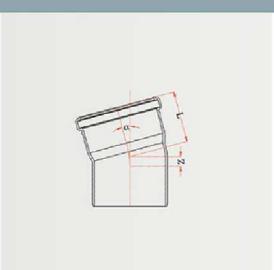
ذانو ° ۳۰

	L mm.	Z mm.	زاویه α	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۶۸	۹	۳۰°	۷۳۲-۰۵۰-۳۰	۵۰
	۸۰	۱۱	۳۰°	۷۳۲-۰۷۰-۳۰	۷۵
	۱۰۰	۱۸	۳۰°	۷۳۲-۱۰۰-۳۰	۱۱۰



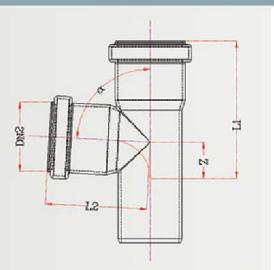
ذانو ° ۱۵

	L mm.	Z mm.	زاویه α	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۱۰۱	۲۴	۱۵°	۷۳۲-۱۰۰-۱۵	۱۱۰



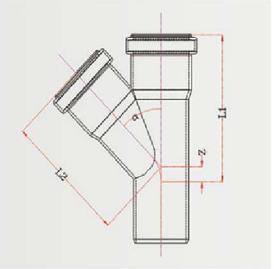
سه راه ۸۷°

L ₂ mm.	L ₁ mm.	Z mm.	زاویه α	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
۹۱	۱۱۷	۲۸	۸۷°	۷۱۴-۰۵۰-۸۷	۵۰
۱۱۵	۱۵۸	۴۰	۸۷°	۷۱۴-۰۷۰-۸۷	۷۵
۱۲۴	۱۸۴	۶۰	۸۷°	۷۱۴-۱۰۰-۸۷	۱۱۰



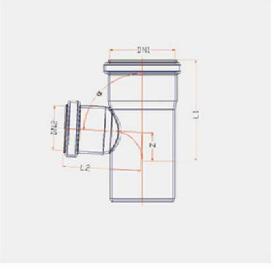
سه راه ۴۵°

L ₂ mm.	L ₁ mm.	Z mm.	زاویه α	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
۹۵	۱۱۴	۱۰	۴۵°	۷۱۴-۰۴۰-۴۵	۴۰
۱۱۶	۱۲۳	۱۲	۴۵°	۷۱۴-۰۵۰-۴۵	۵۰
۱۵۹	۱۸۲	۱۸	۴۵°	۷۱۴-۰۷۰-۴۵	۷۵
۱۹۵	۲۲۴	۲۵	۴۵°	۷۱۴-۱۰۰-۴۵	۱۱۰
۲۲۴	۲۶۲	۲۸	۴۵°	۷۱۴-۱۲۵-۴۵	۱۲۵
۲۶۶	۲۸۲	۳۵	۴۵°	۷۱۴-۱۶۰-۴۵	۱۶۰
-	-	-	۴۵°	۷۱۴-۲۰۰-۴۵	۲۰۰



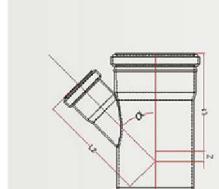
سه راه تبدیل ۸۷°

L ₂ mm.	L ₁ mm.	Z mm.	زاویه α	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
۸۹	۱۱۲	۲۸	۸۷°	۰۷۰-۰۵۰-۸۷	۷۵/۵۰
۱۱۰	۱۲۲	۳۳	۸۷°	۱۰۰-۰۵۰-۸۷	۱۱۰/۵۰



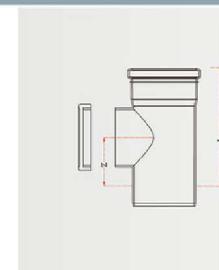
سه راه تبدیل ۴۵°

L ₂ mm.	L ₁ mm.	Z mm.	α زاویه	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
۱۲۶	۱۸۰	۸	۴۵°	۷۰۰-۰۵-۴۵	۷۵/۵۰
۱۵۸	۱۴۰	۱۷	۴۵°	۱۰۰-۰۵-۴۵	۱۱۰/۵۰
۱۸۶	۱۸۸	۱	۴۵°	۱۰۰-۰۷-۴۵	۱۱۰/۷۵
۲۰۵	۲۹۵	۲۸	۴۵°	۱۲۵-۱۰-۴۵	۱۲۵/۱۱۰
۲۳۵	۳۲۰	۳۵	۴۵°	۱۶۰-۱۰-۴۵	۱۶۰/۱۱۰
-	-	-	۴۵°	۲۰۰-۱۶-۴۵	۲۰۰/۱۶۰



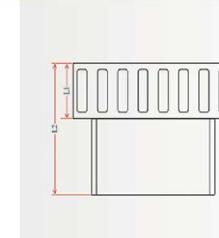
سه راه بازدید ۹۰°

	L mm.	Z mm.	α زاویه	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۱۲۹	۴۵	۹۰°	۷۱۵-۰۷-۹۰	۷۵
	۱۷۹	۵۸	۹۰°	۷۱۵-۱۰-۹۰	۱۱۰
	۲۰۳	۱۳۰	۹۰°	۷۱۵-۱۲۵-۹۰	۱۲۵
	-	-	۹۰°	۷۱۵-۲۰-۹۰	۲۰۰



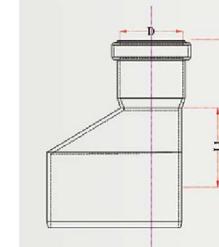
دریچه بازدید

	L ₂ mm.	L ₁ mm.	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۱۴۷	۹۷	۷۱۶-۰۵-...	۵۰
	۱۵۶	۱۰۰	۷۱۶-۰۷-...	۷۵
	۱۴۰	۸۰	۷۱۶-۱۰-...	۱۱۰
	۱۴۸	۹۰	۷۱۶-۱۲۵-...	۱۲۵
	۱۵۴	۱۰۰	۷۱۶-۱۶-...	۱۶۰



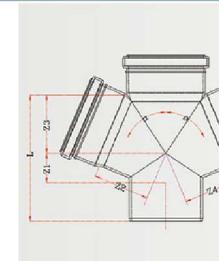
تبدیل

	L ₂ mm.	L ₁ mm.	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۶۶	۱۰	۷۱۳-۰۵-۴۰	۵۰/۴۰
	۷۳	۱۹	۷۱۳-۰۷-۵۰	۷۵/۵۰
	۹۳	۳۷	۷۱۳-۱۰-۵۰	۱۱۰/۵۰
	۸۷	۲۲	۷۱۳-۱۰-۷۰	۱۱۰/۷۵
	۹۵	۱۶	۷۱۳-۱۲۵-۱۰	۱۲۵/۱۱۰
	۱۲۶	۵۹	۷۱۳-۱۶-۱۲	۱۶۰/۱۲۵
	-	-	۷۱۳-۲۰-۱۶	۲۰۰/۱۶۰



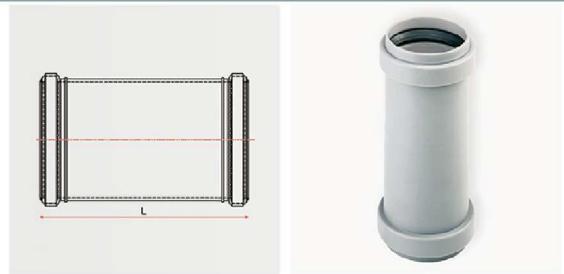
چهار راه ۶۷°

Z ₄ mm.	Z ₃ mm.	Z ₂ mm.	Z ₁ mm.	L mm.	α زاویه	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
۸۵	۸۵	۸۵	۴۰	۲۰۱	۶۷°	۷۱۷-۱۰-۶۷	۱۱۰



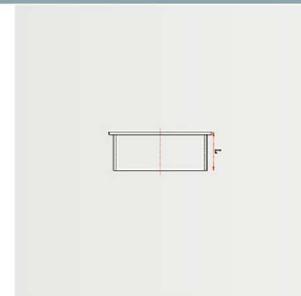
رابط

	L mm.	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۱۴۵	۷۱۲-۰۴۰...	۴۰
	۱۵۰	۷۱۲-۰۵۰...	۵۰
	۱۵۳	۷۱۲-۰۷۰...	۷۵
	۱۵۸	۷۱۲-۱۰۰...	۱۱۰
	۱۶۲	۷۱۲-۱۲۵...	۱۲۵
	۱۹۸	۷۱۲-۱۶۰...	۱۶۰
	-	۷۱۲-۲۰۰...	۲۰۰



دربوش تست-پوش فیت

	L mm.	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۴۱	۷۸۱-۰۴۰...	۴۰
	۳۷/۵	۷۸۱-۰۵۰...	۵۰
	۴۱	۷۸۱-۰۷۰...	۷۵
	۳۸/۵	۷۸۱-۱۰۰...	۱۱۰
	۴۵	۷۸۱-۱۲۵...	۱۲۵
	۴۵	۷۸۱-۱۶۰...	۱۶۰



سیفون بازدید (مورد استفاده در فاضلاب شهری)

	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۷۵۱-۱۰۰...	۱۱۰
	۷۵۱-۱۲۵...	۱۲۵
	۷۵۱-۱۶۰...	۱۶۰



علمک سیفون

	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۷۵۵-۰۵۰...	۵۰
	۷۵۵-۱۰۰...	۱۱۰



سیفون سوکت دار

	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۷۵۹-۰۵۰...	۵۰
	سفارشی	۷۵
	سفارشی	۱۱۰



سیفون یک تکه (با علمک و درپوش)

	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۷۵۳-۰۵۰-۰۰	۵۰
	۷۵۳-۰۷۰-۰۰	۷۵
	۷۵۳-۱۰۰-۰۰	۱۱۰

علمک کوتاه
 $L=18\text{ cm}$
علمک بلند
 $L=65\text{ cm}$



سیفون بادریچه بازدید

طراحی این سیفون در بخش تحقیق و توسعه R&D پلی ران صورت گرفته و قالب آن توسط یکی از معتبرترین قالب سازان جهان ساخته شده است.

این سیفون دارای دو قسمت فوقانی و تحتانی است، که می‌توان در مواقع ضروری با باز کردن قسمت تحتانی گرفتنگی احتمالی را رفع نمود. این سیفون دارای مسیری با سطح مقطع کاملاً یکسان در تمامی نقاط و عمق آب بند مناسب است.

۷۵۰-۷۰-۰۰	AX M6	۵۱/۵	۱۶۹	۸۷°	۲۲۸	۵۲/۲	۹۵	۷۰	۷۵
۷۵۰-۱۰-۰۰	AX M8	۴۰	۲۰۴/۵	۸۷°	۳۰۸	۵۲/۱	۱۴۱	۱۲۵	۱۱۰



این سیفون دارای دو قسمت فوقانی و تحتانی است، که می‌توان در مواقع ضروری با باز کردن قسمت تحتانی گرفتنگی احتمالی را رفع نمود.

- طراحی اختصاصی برای سیستم‌های فاضلاب پوش فیت

- دارای سطح مقطع کاملاً یکسان در تمامی مسیر عبور سیال، منطبق با اصول هیدرولیکی

- عمق آب بند مناسب و مطمئن، در انطباق با ضوابط ملی و بین‌المللی

- ثبت اختراع در اداره کل مالکیت صنعتی به شماره ۶۹۳۳۸ مورخ ۱۳۸۹/۱۲/۲۵

بست سقفی (طراحی وساخت: پلی ران اتصال)

	کد کالا	سایز-میلی متر
	.۸۶-۴۰-۰۱	۴۰
	.۸۶-۵-۰۱	۵۰
	.۸۶-۷۵-۰۱	۷۵
	.۸۶-۱۱-۰۱	۱۱۰
	.۸۶-۱۲۵-۰۱	۱۲۵
	.۸۶-۱۶-۰۱	۱۶۰
	.۸۶-۲۰۰-۰۱	۲۰۰



بست دیواری (طراحی وساخت: پلی ران اتصال)

	کد کالا	سایز-میلی متر
	.۸۶-۰۵-۰۰	۵۰
	.۸۶-۰۷۵-۰۰	۷۵
	.۸۶-۱۱-۰۰	۱۱۰
	.۸۶-۱۲۵-۰۰	۱۲۵
	.۸۶-۱۶-۰۰	۱۶۰
	.۸۶-۲۰۰-۰۰	۲۰۰



بست سقفی قابل تنظیم (طراحی وساخت: پلی ران اتصال)

	کد کالا	سایز-میلی متر
	.۸۶-۰۵۰-۰۲	۵۰
	.۸۶-۰۷۵-۰۲	۷۵
	.۸۶-۱۱۰-۰۲	۱۱۰
	.۸۶-۱۲۵-۰۲	۱۲۵



پلی ران اتصال پس از مدت ها تحقیق و بررسی بروی بست های مورد استفاده در سیستم های فاضلاب ساختمانی و آگاهی از اشکالات و کاستی های آنها، اینک درادامه نوآوری ها و خدمات خود، مجموعه بست های جدید "پلی ران" را با ویژگی ها و برتری های زیر عرضه می نماید:
ساخته شده از اوراق گالوانیزه مقاوم به خوردگی و زنگ زدگی

- طراحی در انواع سقفی و دیواری و تسهیل در امر اجرا
- سهولت در عملیات جوشکاری در انواع سقفی به دلیل وجود پایه های جوش
- سرعت و سهولت در کاربستن پیچ هایه دلیل ثابت بودن مهره ها بروی بدنه بست
- تطبیق پذیری با انواع لوله و اتصالات فاضلابی استاندارد

- دارای پوشش ویژه با امکانات زیر:
- گیرش بسیار قوی و استوار نگهداشت آن اجزاء سیستم
- کاهش انتقال صدابه دیواره های ساختمان
- کاستن از ارتعاشات
- افزایش پایداری سیستم

عصائی پشت بام

	کد کالا	قطر اسامی (ND) mm.
	۷۵۶-۵-۰۰	۵۰
	۷۵۶-۰۷-۰۰	۷۵
	۷۵۶-۱۰-۰۰	۱۱۰
	۷۵۶-۱۲۵-۰۰	۱۲۵
	۷۵۶-۱۶-۰۰	۱۶۰



کف شور سیفون دار (خروجی افقی، خروجی عمودی)

توضیحات	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
خروجی عمودی-آب کاری نشده	۷۷۰-۰۵۰-۱۰	۵۰
خروجی عمودی-آب کاری شده	۷۷۱-۰۵-۱۰	۵۰
خروجی افقی با صفحه ۱۰x۱۰cm آب کاری نشده	۷۷۲-۰۵۰-۱۰	۵۰
خروجی افقی با صفحه ۱۵x۱۵cm آب کاری نشده	۷۷۲-۰۵۰-۱۵	۵۰
خروجی افقی با صفحه ۱۰x۱۰cm آب کاری شده	۷۷۳-۰۵۰-۱۰	۵۰
خروجی افقی با صفحه ۱۵x۱۵cm آب کاری شده	۷۷۳-۰۵۰-۱۵	۵۰



رابط بوگیر

	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۷۶۰-۰۵-...	۵۰



لوله پخ کن (طراحی و ساخت: پلی ران اتصال)

	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۴۰۰-۱۶۰-۴۰	۴۰-۱۶۰



لوله بر

	توضیحات	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	کوچک	۴۰۵-۰۰۲-۰۰	۴۰-۵۰
	بزرگ	۴۰۵-۰۰۵-۰۰	۵۰-۱۲۵



آچار تنسمه ای (طراحی و ساخت پلی ران اتصال)

	کد کالا	قطر اسی (ND) mm.
	۴۱۰-۱۶۰-۴۰	۴۰-۱۶۰



استاپر(طراحی و ساخت: پلی ران اتصال) ۷۵-۱۱۰-۱۲۵ میلی متر

	سایز	کد کالا	قطر اسی. mm (ND)
	کوچک	۴۱۵-۰۷۰---	۷۵
	متوسط	۴۱۵-۱۰۰---	۱۱۰
	بزرگ	۴۱۵-۱۲۵---	۱۲۵



استاپر(طراحی و ساخت: پلی ران اتصال) ۱۶۰ میلی متر

	سایز	کد کالا	قطر اسی. mm (ND)
			۴۳۵-۱۶۰---



لوله بروپخ کن پایه دار(طراحی و ساخت: پلی ران اتصال)

	کد کالا	قطر اسی. mm (ND)
	۴۵۰-۱۲۵-۴۰	۴۰-۱۲۵



کد کالا	cm. طول.	قطر اسی. (ND) mm.
V....-۴۰-۰۳	۳۰	۴۰
V....-۴۰-۰۵	۵۰	
V....-۴۰-۱۰	۱۰۰	
V....-۴۰-۲۰	۲۰۰	
V....-۴۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول.	قطر اسی. (ND) mm.
V....-۵۰-۰۳	۳۰	۵۰
V....-۵۰-۰۵	۵۰	
V....-۵۰-۱۰	۱۰۰	
V....-۵۰-۲۰	۲۰۰	
V....-۵۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول.	قطر اسی. (ND) mm.
V....-۷۰-۰۳	۳۰	۷۵
V....-۷۰-۰۵	۵۰	
V....-۷۰-۱۰	۱۰۰	
V....-۷۰-۲۰	۲۰۰	
V....-۷۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول.	قطر اسی. (ND) mm.
V....-۱۰۰-۰۳	۳۰	۱۱۰
V....-۱۰۰-۰۵	۵۰	
V....-۱۰۰-۱۰	۱۰۰	
V....-۱۰۰-۲۰	۲۰۰	
V....-۱۰۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول.	قطر اسی. (ND) mm.
V....-۱۲۵-۰۳	۳۰	۱۲۵
V....-۱۲۵-۰۵	۵۰	
V....-۱۲۵-۱۰	۱۰۰	
V....-۱۲۵-۲۰	۲۰۰	
V....-۱۲۵-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول.	قطر اسی. (ND) mm.
V....-۱۶۰-۰۳	۳۰	۱۶۰
V....-۱۶۰-۰۵	۵۰	
V....-۱۶۰-۱۰	۱۰۰	
V....-۱۶۰-۲۰	۲۰۰	
V....-۱۶۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول.	قطر اسی. (ND) mm.
V....-۲۰۰-۰۳	۳۰	۲۰۰
V....-۲۰۰-۰۵	۵۰	
V....-۲۰۰-۱۰	۱۰۰	
V....-۲۰۰-۲۰	۲۰۰	
V....-۲۰۰-۳۰	۳۰۰	



دوسرسوکت

کد کالا	cm. طول	قطر اسی. (ND) mm.
۷۰۲-۰۴۰-۰۵	۵۰	۴۰
۷۰۲-۰۴۰-۱۰	۱۰۰	
۷۰۲-۰۴۰-۲۰	۲۰۰	
۷۰۲-۰۴۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول	قطر اسی. (ND) mm.
۷۰۲-۰۵۰-۰۵	۵۰	۵۰
۷۰۲-۰۵۰-۱۰	۱۰۰	
۷۰۲-۰۵۰-۲۰	۲۰۰	
۷۰۲-۰۵۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول	قطر اسی. (ND) mm.
۷۰۲-۰۷۰-۰۵	۵۰	۷۵
۷۰۲-۰۷۰-۱۰	۱۰۰	
۷۰۲-۰۷۰-۲۰	۲۰۰	
۷۰۲-۰۷۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول	قطر اسی. (ND) mm.
۷۰۲-۱۰۰-۰۵	۵۰	۱۱۰
۷۰۲-۱۰۰-۱۰	۱۰۰	
۷۰۲-۱۰۰-۲۰	۲۰۰	
۷۰۲-۱۰۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول	قطر اسی. (ND) mm.
۷۰۲-۱۲۵-۰۵	۵۰	۱۲۵
۷۰۲-۱۲۵-۱۰	۱۰۰	
۷۰۲-۱۲۵-۲۰	۲۰۰	
۷۰۲-۱۲۵-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول	قطر اسی. (ND) mm.
۷۰۲-۱۶۰-۰۵	۵۰	۱۶۰
۷۰۲-۱۶۰-۱۰	۱۰۰	
۷۰۲-۱۶۰-۲۰	۲۰۰	
۷۰۲-۱۶۰-۳۰	۳۰۰	

کد کالا	cm. طول	قطر اسی. (ND) mm.
۷۰۲-۲۰۰-۰۵	۵۰	۲۰۰
۷۰۲-۲۰۰-۱۰	۱۰۰	
۷۰۲-۲۰۰-۲۰	۲۰۰	
۷۰۲-۲۰۰-۳۰	۳۰۰	



استانداردهای مرتبط با سیستم پوش فیت

در ساخت اصولی لوله و اتصالات سیستم پوش فیت و مراحل بعد از ساخت، استانداردهای متعددی مدنظر قرار دارند که به تعدادی از آنها اشاره می‌شود:

DIN 19560-10	خصوصیات ابعادی و شرایط فنی آماده سازی
EN 1451-1	خصوصیات ابعادی و شرایط آماده سازی
DIN 4060	حلقه های آب بندی مورد استفاده
DIN 681	حلقه های آب بندی مورد استفاده
DIN 4102	خصوصیات مرتبط با خود افطاوه بودن ماده های مورد استفاده
DIN 16934	مقاومت شیمیایی ماده های مورد استفاده
DIN 6929	مقاومت شیمیایی ماده های مورد استفاده
ISO 7671	ویژگی های کلی
BSEN 1054	روش تست باهو
BSEN 1053	روش تست با آب
DIN 1986	اصول طراحی و اجرای سیستم های فاضلابی ساختمانی
DIN 8078	مقاومت شیمیایی لوله و اتصالات پلی بروپیلن
DIN 8077	ابعاد لوله های پلی بروپیلن
DIN 12056	سیستم های نقلی فاضلاب در ساختمان ها

فروشگاه ساختمان با بیش از ۵۰ سال سابقه در تولید ، واردات و فروش برندهای معتبر داخلی و خارجی و نمایندگی در بیش از ۲۰ موقعیت در تهران و دیگر استان ها آماده ارائه خدمت به صورت حضوری ، تلفنی و آنلاین می باشد .

لوله و اتصالات

پلی ران ، سوپر پایپ ، مستر پایپ ، مستر فیت ، آذین ، یزد پلیمر ، گالوانیزه ، پلیکا ، توپی ، مانیسمان ، جوشی و ...

لوازم بهداشتی ساختمانی

شیرآلات کلودی راک ، کلودی گروهه ، گروهه ، کی دبليو سی ، چینی آلات توتو و ...

انواع مصالح ساختمانی ، چسب و رنگ ، ابزار و یراق و هزاران کالای موجود دیگر

WWW.SAKHTEMAAN.COM

دارای نماد اعتماد الکترونیک



قیمت رقابتی ، عودت اجناس مازاد ، فروش بی واسطه



۰۲۱-۸۸۷۳۹۰۰۰
۰۲۱-۸۸۷۵۸۶۹۹



www.sakhtemaan.com
info@sakhtemaan.com

تهران ، خیابان شهید بهشتی(Abbas آباد) ، بعد از پل مدرس ، پلاک ۳۵۴

